

Instrucciones de sustitución de tarjetas de circuito impreso Detectores de gas GasAlertMicroClip XL y GasAlertMicroClip X3

Programa de actualización de MCX3/XL: instrucciones de sustitución de tarjetas de circuito impreso

A continuación se ofrecen las instrucciones para sustituir una tarjeta de circuito impreso en detectores de gas GasAlertMicroClip XL y GasAlertMicroClip X3. Estas instrucciones deben aplicarlas personas formadas por Honeywell para sustituir tarjetas de circuito impreso y aquellas autorizadas por Honeywell para actualizar esos detectores.

1: Preparación para la instalación de una tarjeta de circuito impreso nueva

- a) Es importante descargar completamente la batería del detector o tarjeta de circuito impreso anterior. La manera más fácil de hacerlo es dejarla encendida toda la noche del día anterior al previsto para la operación de actualización. Ese paso hará que la manipulación y el reciclado resulten más seguros. Si se olvida de hacerlo antes de sustituir la tarjeta de circuito impreso de un detector, descargue la batería de la tarjeta presionando el área del botón de encendido. Esto debe hacerlo antes de separar la batería de la tarjeta antigua.
- b) Necesitará un destornillador Philips n.º1, un rotulador permanente, un formulario del programa de actualización de MCXL/X3 del cliente final, un ordenador con la última versión del software Fleet Manager II de BW y un IR Link. *(Tenga en cuenta que los sistemas MicroDock II e IntelliDoX no pueden sustituir al IR Link)*

2: Extraiga los seis (6) tornillos que unen las carcasas delantera y posterior del detector.

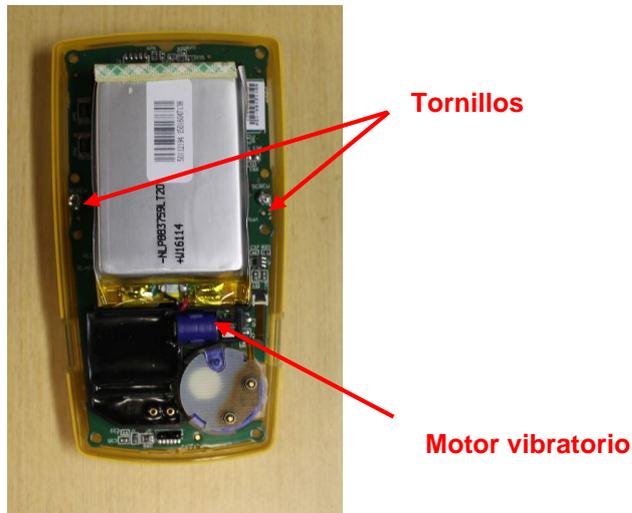


3: Extraiga la carcasa del detector posterior



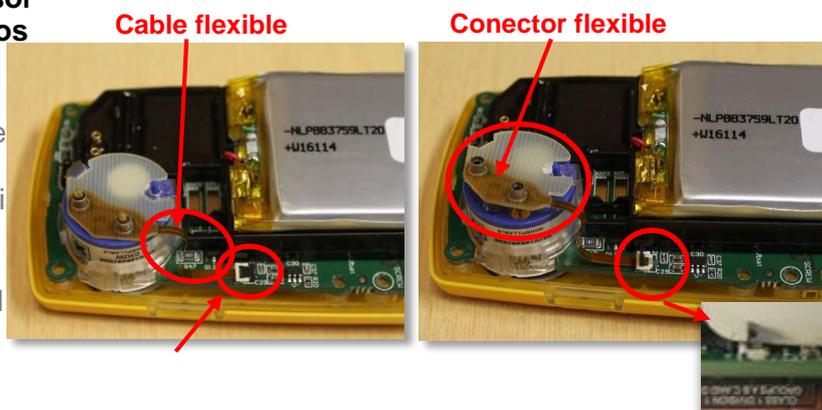
Instrucciones de sustitución de tarjetas de circuito impreso Detectores de gas GasAlertMicroClip XL y GasAlertMicroClip X3

- 4: Extraiga los dos (2) tornillos de montaje de la tarjeta de circuito impreso y el motor vibratorio**

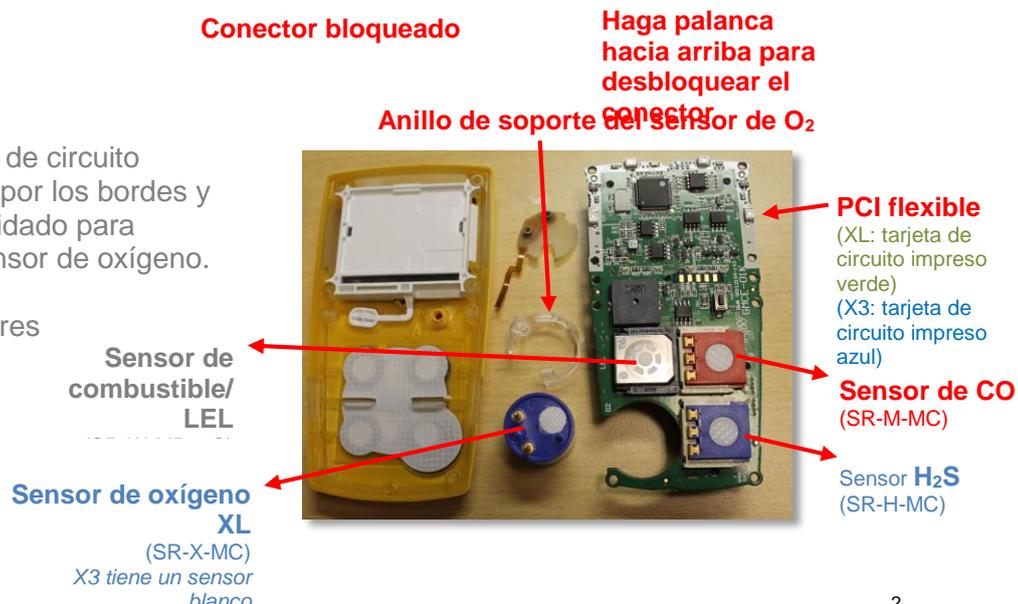


- 5: Desconecte el soporte del sensor de oxígeno, el cable flexible y los sensores**

- a) En primer lugar, desbloquee el conector flexible haciendo palanca hacia arriba.
- b) A continuación, desconecte el cable flexible del conector.



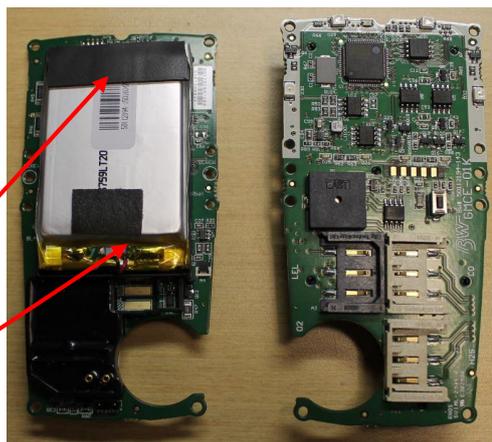
- c) Agarre la tarjeta de circuito impreso flexible por los bordes y tire de él con cuidado para apartarlo del sensor de oxígeno.
- d) Retire los sensores de H₂S, CO, O₂ y Sensores LEL.



Instrucciones de sustitución de tarjetas de circuito impreso Detectores de gas GasAlertMicroClip XL y GasAlertMicroClip X3

6: La nueva tarjeta de circuito impreso

- Sustituya la tarjeta de circuito impreso actual por una nueva. La tarjeta de circuito impreso contiene una batería nueva.
- Se puede apreciar que es una tarjeta de circuito impreso más reciente (fabricada después del 5 de octubre de 2016) por las franjas negras de la batería.



La nueva tarjeta de circuito impreso tiene nuevos complementos de batería negros

Parte trasera de la tarjeta de circuito impreso

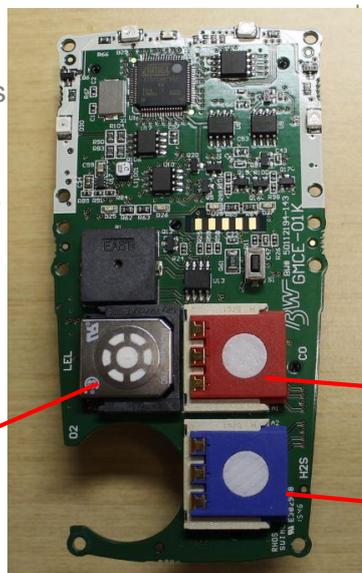
Parte delantera de la tarjeta de circuito impreso

(XL: tarjeta de circuito

7: Instale los sensores de H₂S, CO y LEL

Asegúrese de que cada sensor de gases tóxicos en el punto correcto. Es fácil confundirlos.

- El plateado es el sensor de combustible/LEL (Modelo: SR-W-MP75C)
- El rojo es el sensor de CO (Modelo: SR-M-MC)
- El azul es el sensor de H₂S (Modelo: SR-H-MC)



tarjeta de circuito impreso azul) responde

Sensor de combustible/LEL (SR-W-MP75C)

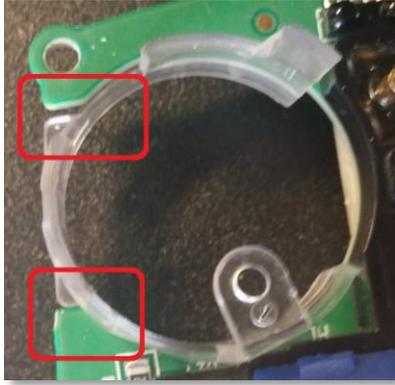
Sensor de CO (SR-M-MC)

Sensor H₂S (SR-H-MC)



Instrucciones de sustitución de tarjetas de circuito impreso Detectores de gas GasAlertMicroClip XL y GasAlertMicroClip X3

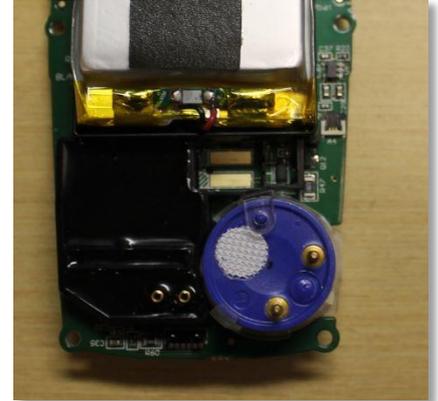
8: Instale un soporte de sensor de oxígeno y el sensor de oxígeno



Observe cómo las esquinas del soporte del sensor de oxígeno se alinean con los bordes de la placa de circuitos.



El soporte del sensor se instala antes que el sensor de oxígeno.



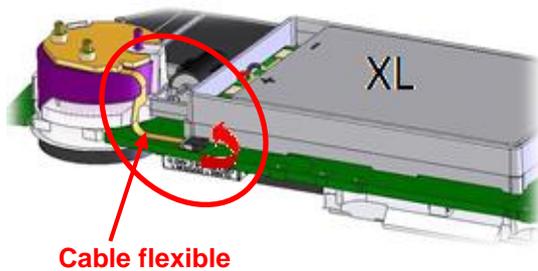
Soporte con el sensor de oxígeno instalado.

9: Instale el cable flexible para conectar el sensor de oxígeno con la tarjeta de circuito impreso.

- a) Coloque un conector flexible en las clavijas del sensor y, a continuación, presione hacia abajo para que las clavijas se introducen correctamente en los zócalos.



- b) Abra el bloqueo del conector para liberar el conjunto de los cables



Cable flexible

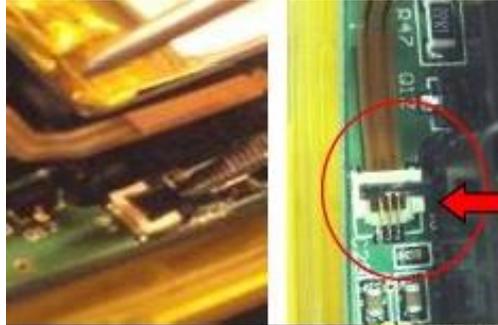


Sensor de oxígeno
Anillo de soporte

Instrucciones de sustitución de tarjetas de circuito impreso Detectores de gas GasAlertMicroClip XL y GasAlertMicroClip X3

- a) Introduzca el cable flexible en el conector

Se muestra aquí:
Cable no conectado
Conector bloqueado.



Se muestra aquí:
Abra el conector con el
cable introducido.

- b) Cierre el bloqueo del conector con el dedo.



10: Marque la carcasa trasera posterior para indicar que se ha sustituido la tarjeta de circuito impreso

- a) Haga un punto con un rotulador permanente en la carcasa posterior como se indica a continuación. Así sabrá qué detectores se han modificado con la actualización y cuáles no.



Instrucciones de sustitución de tarjetas de circuito impreso Detectores de gas GasAlertMicroClip XL y GasAlertMicroClip X3

11: Vuelva a montar la tarjeta de circuito impreso en la carcasa delantera

- Cuando instale los dos tornillos de montaje de la tarjeta de circuito impreso, antes de tensarlos gírelos hacia atrás hasta que se introduzcan en las roscas; eso impedirá que se pelen.
- No aplique a los tornillos un par de torsión excesivo. Debe apretarlos únicamente a mano.
- Introduzca las patas del vibrador en la ranura que hay entre el sensor de oxígeno y la batería.



Motor vibratorio

12: Vuelva a montar juntas las carcasa delantera y trasera.

- Antes de cerrar la carcasa trasera contra la delantera, asegúrese de que las clavijas de carga de la carcasa trasera no estén dañadas. Asegúrese de que la nervadura de sellado esté bien asentada en la ranura de sellado de la carcasa delantera cuando las cierre.
- Cuando instale los seis tornillos, antes de apretarlos gírelos hacia atrás hasta que se introduzcan en las roscas; eso impedirá que se pelen. Debe apretarlos únicamente a mano.



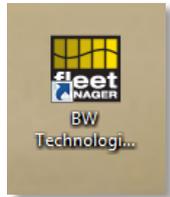
13: Encienda el detector pulsando el botón azul

- Espere a que el detector indique "IR LOAD FACTORY".

Instrucciones de sustitución de tarjetas de circuito impreso Detectores de gas GasAlertMicroClip XL y GasAlertMicroClip X3

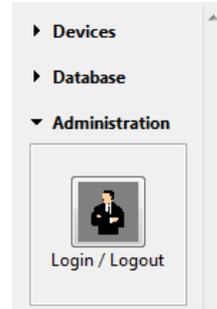
14: Prepare el software Fleet Manager II

a) Abra el software Fleet Manager II



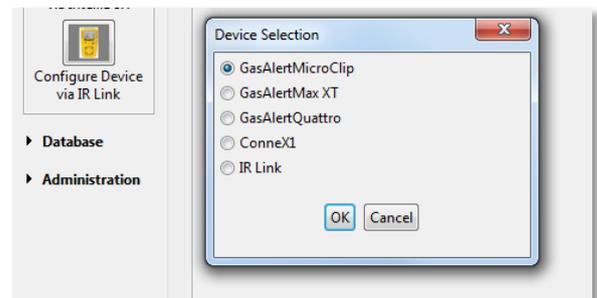
b) Inicie sesión como Administrador:
Contraseña =

Admin



c) Haga clic en “Configurar el dispositivo a través de IR Link

d) Seleccione “GasAlertMicroClip”



Instrucciones de sustitución de tarjetas de circuito impreso Detectores de gas GasAlertMicroClip XL y GasAlertMicroClip X3

13: Programe el número de serie

IMPORTANTE: Programe cuidadosamente el número de serie siguiendo estas instrucciones con precisión. Después no podrá cambiarlo.

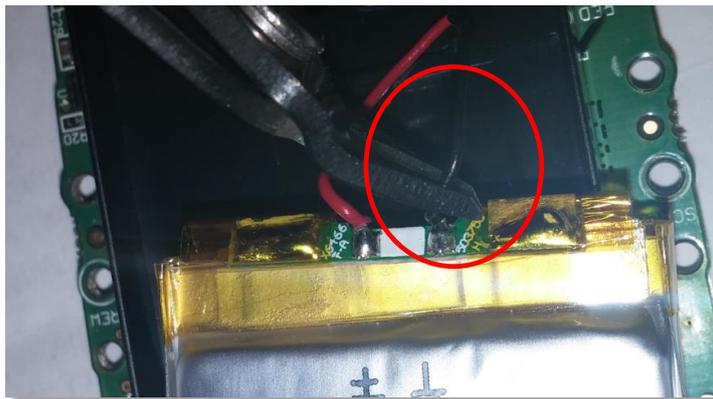
- Haga clic en la opción de configurar el dispositivo a través de IR link y seleccione “GasAlertMicroClip”
- Pulse en “Recuperar del dispositivo”
- Ahora introduzca el número de serie exactamente como aparece en la etiqueta del detector de la parte posterior

d) Pulse “**Guardar en dispositivo**” y el número de serie se sombreadá en gris.

Instrucciones de sustitución de tarjetas de circuito impreso Detectores de gas GasAlertMicroClip XL y GasAlertMicroClip X3

14: Últimos pasos para completar la sustitución y actualización de la tarjeta de circuito impreso

- a) **IMPORTANTE: Debe calibrar correctamente el detector y someterlo a un “Bump Test” antes de volver a poner el dispositivo en funcionamiento.**
- b) **IMPORTANTE: Sigue los cambios de número de serie del “Formulario de actualización MCXL/X3”.**
 - 1) Localice el número de serie del detector que aparece en el formulario de actualización
 - 2) Registre el número de serie de la tarjeta de circuito impreso anterior, exactamente como aparece, en la misma fila que el Formulario de actualización del número de serie del detector aplicable.
 - 3) También debe registrar el número de serie de la tarjeta de circuito impreso, tal como aparece, en el Formulario de actualización.
- c) **IMPORTANTE: Ahora debe inutilizar la tarjeta de circuito impreso antigua y enviarla a Honeywell para el registro de pruebas.**
 - 1) Siga los pasos exactos para evitar que se dañe o se acorte la vida de la batería.
 - En primer lugar, corte el cable negro que hay cerca de la batería de la tarjeta de circuito impreso antiguo/retirado.



- Ahora corte el cable rojo que hay cerca de la batería

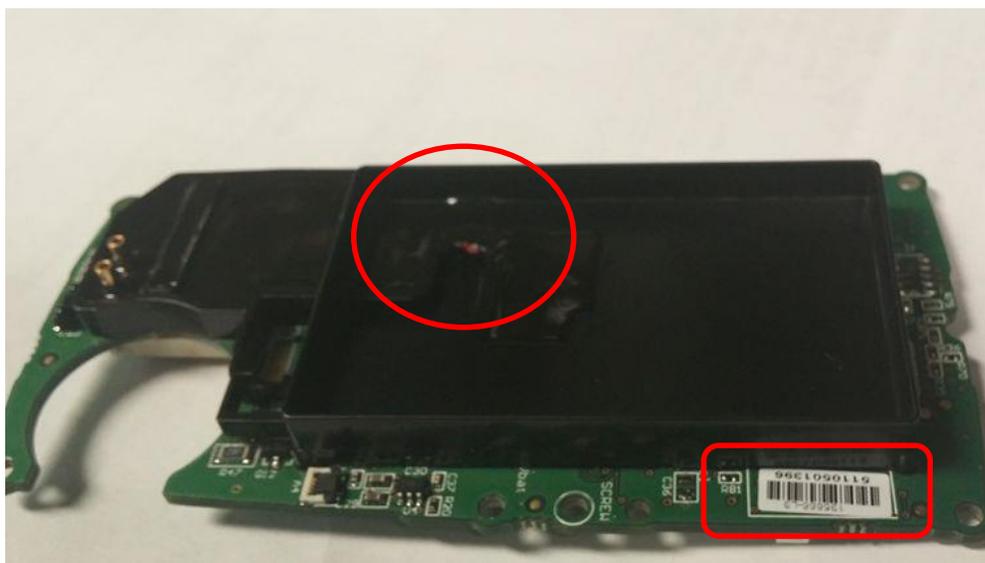


Instrucciones de sustitución de tarjetas de circuito impreso Detectores de gas GasAlertMicroClip XL y GasAlertMicroClip X3

- Aparte a un lado la batería
- Ahora corte los dos cables cortos por el punto en que conectan con la tarjeta de circuito impreso.



- Por último, haga una foto, parecida a la siguiente, para que se vean claramente el número de serie de la placa de circuitos y los dos cables cortados. Utilizará esa foto como documento de prueba del dispositivo o tarjeta de circuito impreso desactivados para que Honeywell guarde un registro.
 - Guarde la imagen con la siguiente formato: "MCXL-X3DIS - Número de serie".
Ejemplo: "MCXL-X3DIS – 1021354812"



- Ya puede enviar el Formulario de actualización y las imágenes de prueba a Honeywell para la compensación del Programa de actualización. Para ver las instrucciones de envío, consulte "Procedimiento del programa de actualización de MCXL/X3". Se puede enviar un correo electrónico con los números de serie y las fotos a la dirección de correo electrónico para devoluciones regionales con el **asunto "MCUPG17 – Eliminación"**
- Recuerde que para agilizar la compensación, debe adjuntar:

Instrucciones de sustitución de tarjetas de circuito impreso Detectores de gas GasAlertMicroClip XL y GasAlertMicroClip X3

- el formulario de actualización de MCXL/X3 completado con todos los campos de número de serie rellenos.
 - Las fotos de prueba de cada tarjeta de circuito impreso antigua o retirada con el número de serie y los cables cortados claramente legibles y con el nombre de archivo apropiado.
- d) El distribuidor y Honeywell deben desechar las baterías antiguas y las tarjetas de circuito impreso. Consulte el documento “Procedimiento del programa de actualización de MCXL/X3”.
- e) Preguntas: debe ponerse en contacto con el equipo de asistencia técnica y servicio BW regional siguiendo cualquiera de estos pasos.

FIN