Программа модернизации MCX3/XL — инструкции по замене печатных плат

Далее приведены инструкции по замене печатных плат в детекторах газа GasAlertMicroClip XL и GasAlertMicroClip X3. Эти инструкции предназначены для специалистов, прошедших в Honeywell обучение по замене печатных плат и получивших разрешение обновлять упомянутые детекторы.

1. Подготовка к установке новой печатной платы

a) Необходимо полностью разрядить батарею в старом детекторе/печатной плате. Наиболее простой способ — это оставить детектор включенным на ночь перед обновлением. Этот шаг нужен для повышения безопасности работ с детектором и при утилизации. Если вы забудете разрядить батарею перед заменой печатной платы, сделайте это, нажав на кнопку включения. Батарею необходимо разрядить перед отделением печатной платы.

b) Вам понадобятся крестообразная отвертка (размер 1), несмываемый маркер, форма программы модернизации MCXL/X3 от конечного пользователя, прибор IR Link и компьютер, на котором установлена последняя версия программы BW Fleet Manager II.(*Обратите внимание, что вместо IR Link нельзя использовать системы MicroDock II или IntelliDoX).*

2. Открутите шесть (6) винтов, которые скрепляют переднюю и заднюю панели.

3. Снимите заднюю панель.

© Honeywell Analytics, 2016
1612129RE-0-ENUS

Инструкции по замене печатных плат детекторов GasAlertMicroClip XL и GasAlertMicroClip X3

4. Снимите два (2) монтажных винта печатной платы и мотор вибратора.

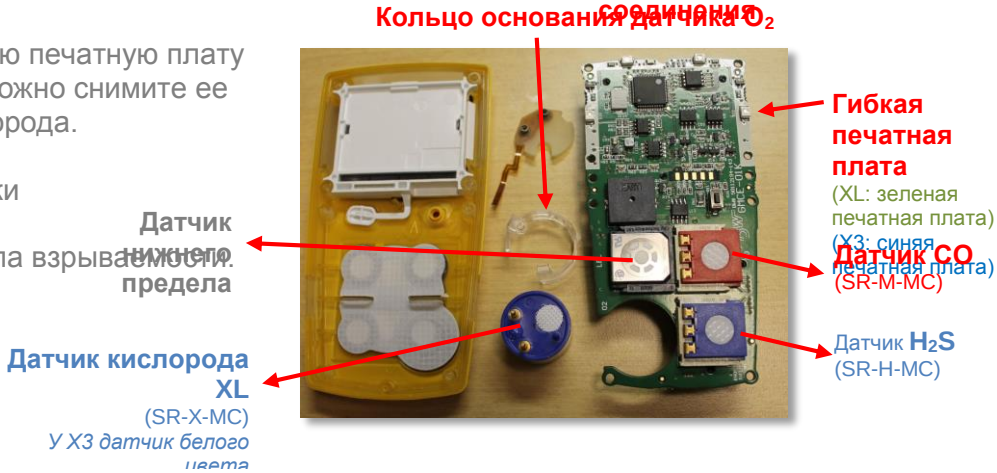
5. Отсоедините основание датчика кислорода, гибкий кабель и датчик

a) Сначала разблокируйте гибк соединение, потянув его вве

b) Затем отсоедините гибкий кабель от соединения.

c) Возьмите гибкую печатную плату за края и осторожно снимите ее с датчика кислорода.

d) Удалите датчики H_2S, CO, O_2 и нижнего предела взрываемости.



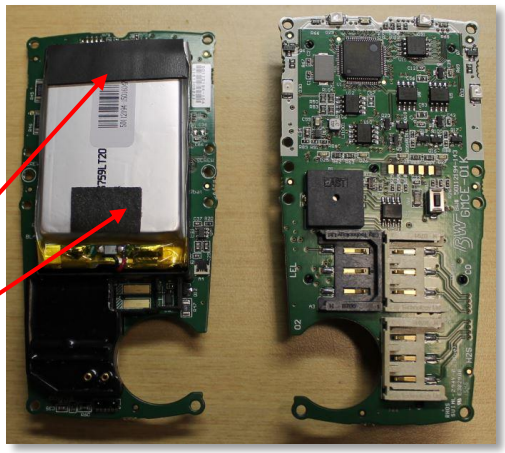
© Honeywell Analytics, 2016
1612129RE-0-ENUS

Инструкции по замене печатных плат детекторов GasAlertMicroClip XL и GasAlertMicroClip X3

6. Новая печатная плата

a) Замените старую печатную плату на новую. В новой плате установлена новая батарея.

b) На батареях, выпущенных после 5 октября 2016 г., нанесены черные полоски.



В новой печатной плате установлены новые компоненты батареи черного цвета

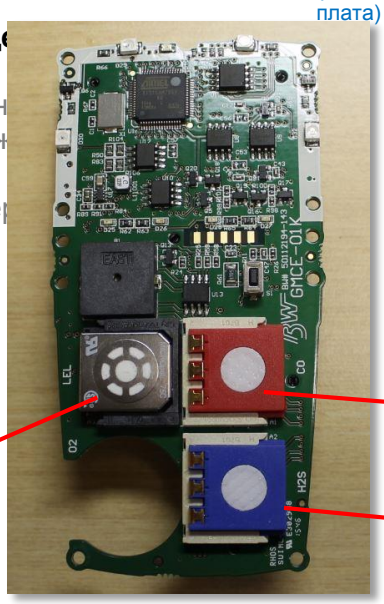
Вид сзади

Вид спереди
(XL — зеленая печатная плата)
(X3 — синяя печатная плата)

7. Установите датчик H_2S, CO и нижнего преде

Убедитесь, что датчики токсичных газов устан
в правильные разъемы. Разъемы очень похож

- Датчик нижнего предела взрываемости се
(модель: SR-W-MP75C)
- Датчик CO красный
(модель: SR-M-MC)
- Датчик H_2S синий
(модель: SR-H-MC)



Датчик CO
(SR-M-MC)

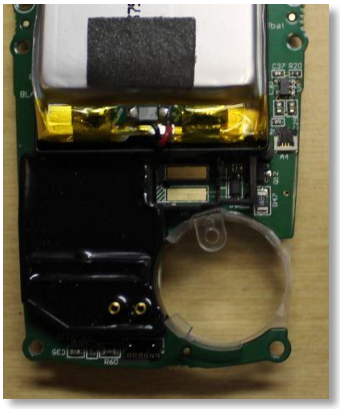
Датчик **H_2S**
(SR-H-MC)

Датчик нижнего предела взрываемости

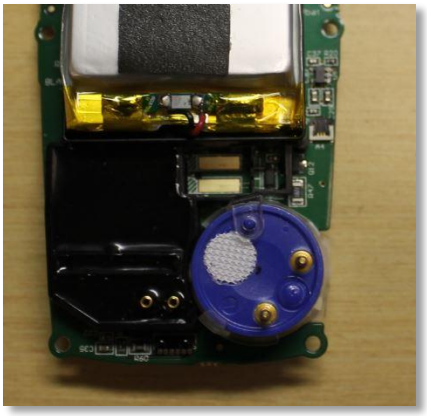
© Honeywell Analytics, 2016
1612129RE-0-ENUS

8. Установите основание датчика кислорода и сам датчик.

Убедитесь, что основание датчика правильно вставлено в отверстие в плате.



Сначала устанавливается основание, затем — датчик.

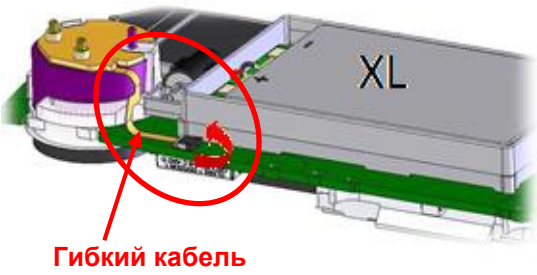


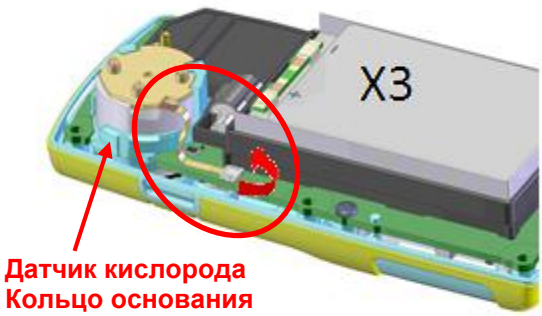
Установленные основание и датчик кислорода.

9. Установите гибкий кабель, соединяющий датчик кислорода с печатной платой.

a) Поместите гибкое соединение на контакты датчика, затем надавите на него, чтобы оно плотно легло на датчик.

b) Откройте блокировку коннектора, чтобы вынуть гибкий кабель.

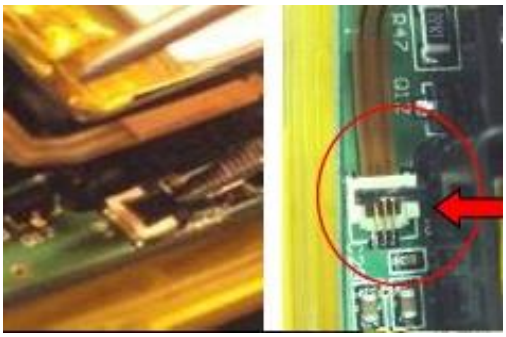




© Honeywell Analytics, 2016
1612129RE-0-ENUS

a) Вставьте гибкий кабель в коннектор

Изображение неподключенного кабеля и закрытого коннектора.

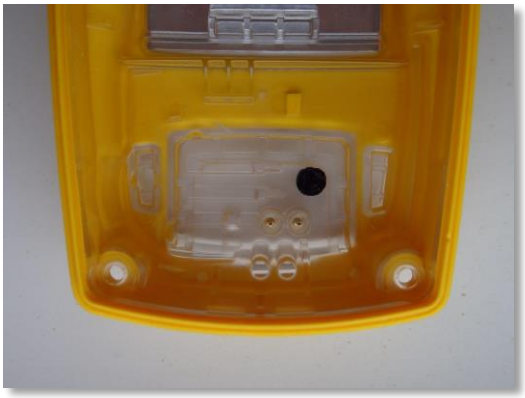


Изображение открытого коннектора со вставленным кабелем.

b) Закройте коннектор пальцем.

10. Поставьте отметку на задней панели, указывающую на то, что печатная плата была заменена.

a) Несмываемым маркером нанесите точку на заднюю панель, как показано ниже. Таким образом вы сможете отличить обновленные детекторы от необновленных.



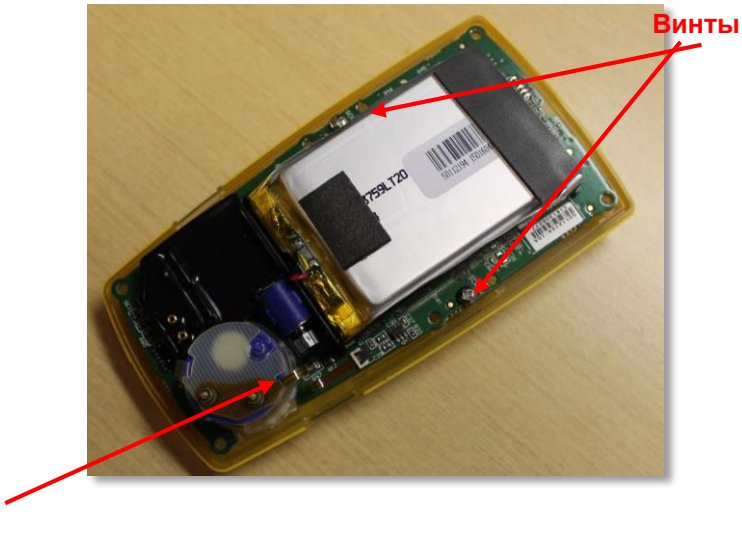
© Honeywell Analytics, 2016
1612129RE-0-ENUS

11. Вставьте печатную плату в переднюю панель

a) При установке двух винтов печатной платы прокрутите их в обратном направлении, чтобы резьба совпала с отверстием, и только потом затягивайте. Это предохранит от срыва резьбы.

b) Не затягивайте винты слишком сильно. Затягивайте только вручную.

c) Поместите вибратор в разъем между датчиком кислорода и батареей ножками вниз.



12. Соедините переднюю и заднюю панели.

a) Перед соединением панелей убедитесь, что штыревые контакты на задней панели не повреждены. Также убедитесь в том, что уплотнительное ребро задней панели установлено надлежащим образом в канавку уплотнения передней панели.

b) При установке шести винтов прокрутите их в обратном направлении, чтобы резьба совпала с отверстием, и только потом затягивайте. Это предохранит от срыва резьбы. Затягивайте только вручную.

13. Включите детектор, нажав на синюю кнопку.

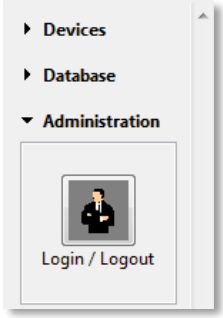
a) Подождите, пока на дисплее появится надпись «IR LOAD FACTORY».

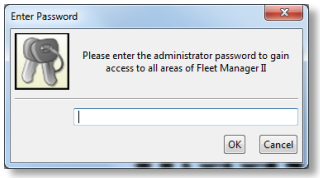
© Honeywell Analytics, 2016
1612129RE-0-ENUS

14. Подготовка программы Fleet Manager II.

a) Откройте программу Fleet Manager II.

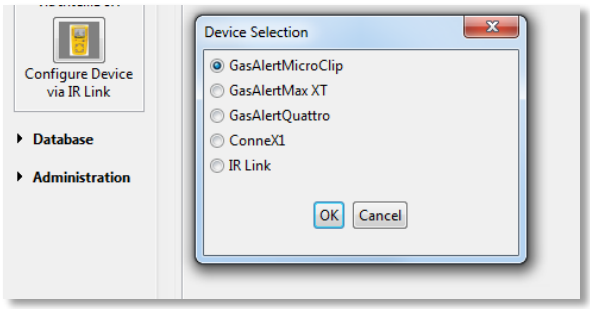
b) Войдите в систему под учетной записью администратора:
Пароль: Admin





c) Нажмите «Configure Device via IR Link» (Настроить прибор с помощью IR Link)

d) Выберите «GasAlertMicroClip».

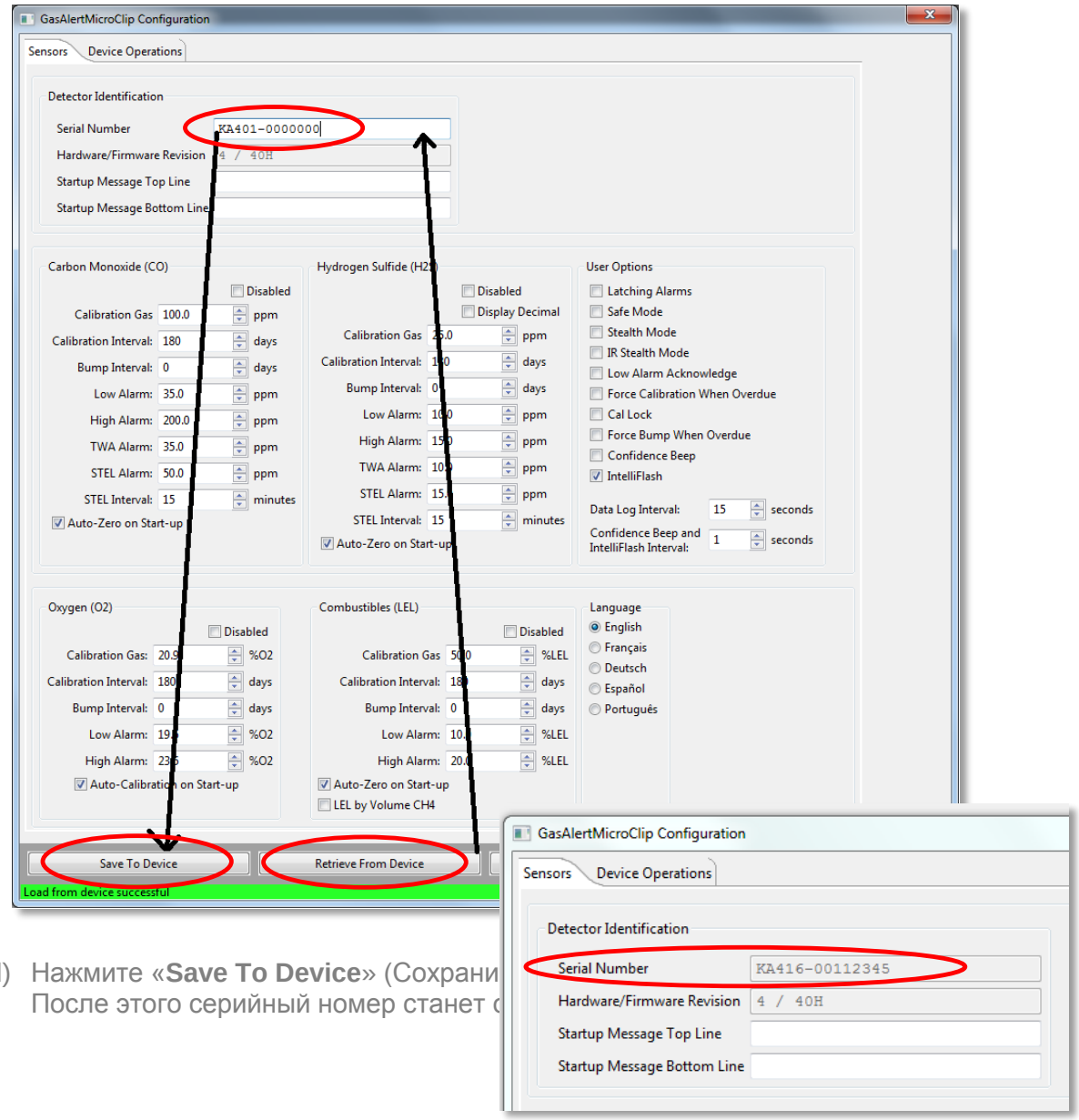


© Honeywell Analytics, 2016

13. Программирование серийного номера.

ВНИМАНИЕ! Внимательно следуйте инструкциям, чтобы правильно запрограммировать серийный номер. После программирования его нельзя будет изменить.

a) Нажмите на «Configure device via IR Link» (Настроить устройство с помощью IR Link), затем выберите «**GasAlertMicroClip**».
b) Нажмите «**Retrieve From Device**» (Получить с устройства)
c) Введите серийный номер. Он должен **в точности** совпадать с номером на задней панели детектора.



d) Нажмите «**Save To Device**» (Сохрани
После этого серийный номер станет с

© Honeywell Analytics, 2016
1612129RE-0-ENUS

14. Завершение процесса замены и обновления печатной платы.

a) **ВНИМАНИЕ! Перед эксплуатацией устройства необходимо выполнить калибровку и провести проверку работоспособности.**

b) **ВНИМАНИЕ! Внесите старый и новый серийный номер в форму программы модернизации MCXL/X3**.

1) Найдите серийный номер детектора в форме программы обновления.

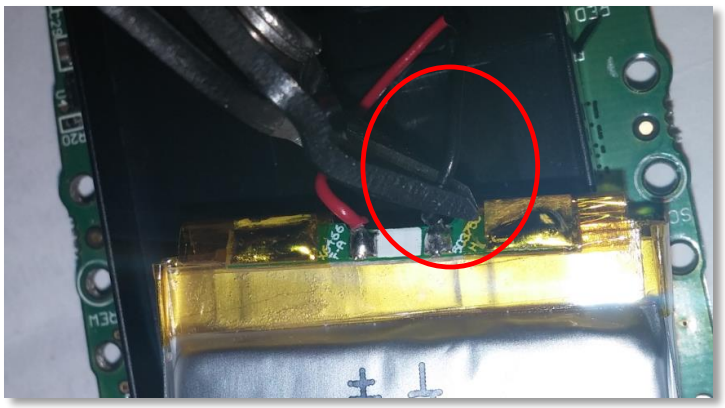
2) Внесите **старый** серийный номер печатной платы в строку с серийным номером детектора.

3) Точно также внесите **новый** серийный номер печатной платы в форму.

c) **ВНИМАНИЕ! Необходимо привести старую печатную плату в нерабочее состояние и отправить ее в Honeywell для подтверждения.**

1) Следуйте этой инструкции, чтобы не повредить и не замкнуть батарею.

- Сначала перекусите черный провод рядом с креплением к батарее на старой (удаленной) печатной плате.

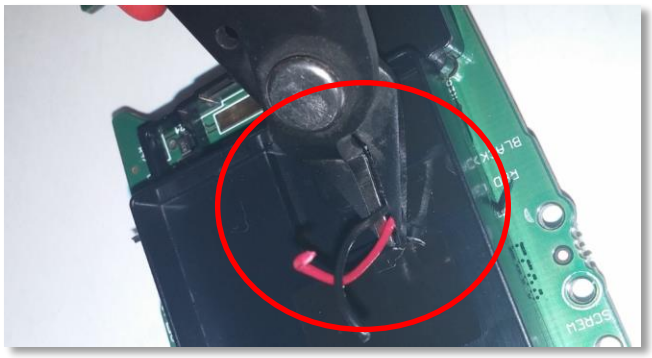


- Затем перекусите красный провод рядом с креплением к батарее.

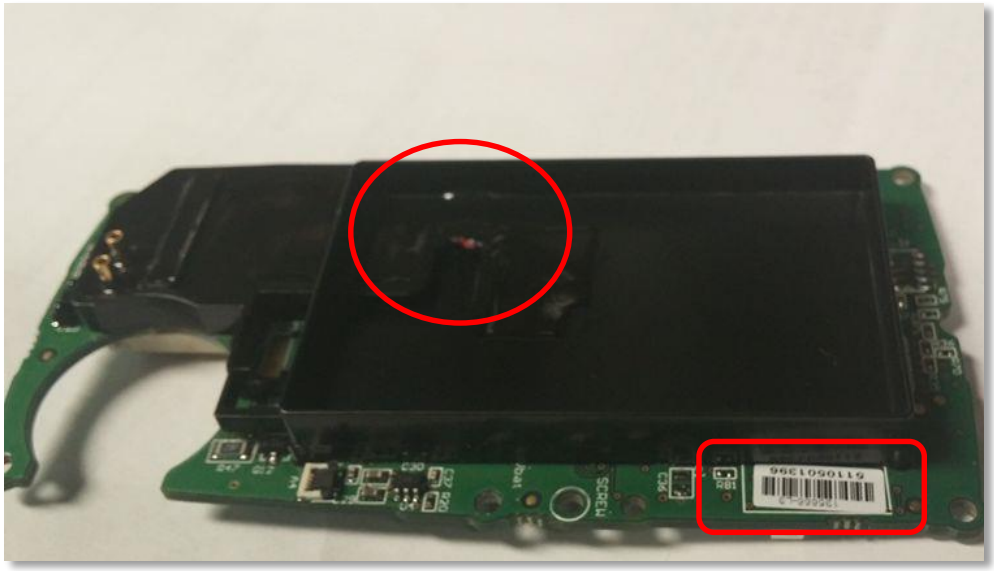
- Сдвиньте батарею в сторону.

- Затем перекусите два коротких провода в месте соединения с печатной платой.

© Honeywell Analytics, 2016
1612129RE-0-ENUS



- Сфотографируйте (как показано ниже) плату, чтобы на фотографии было отчетливо видно серийный номер и два обрезанных провода. Эту фотографию необходимо отправить в Honeywell для учета в качестве подтверждения того, что устройство/печатная плата были приведены в нерабочее состояние.
    - Сохраните изображение со следующим именем: «MCXL-X3DIS — серийный номер».
      Пример: «MCXL-X3DIS — 1021354812»



- Теперь можно отправлять форму программы модернизации и подтверждающие изображения в Honeywell для получения компенсации. Инструкции по отправке см в документе по процедуре программы модернизации MCXL/X3. Можно отправить электронное письмо с серийными номерами и фотографиями на электронный адрес региональных координаторов возвратов. В **теме письмаукажите «MCUPG17 — утилизация»**.

- Чтобы получить компенсацию, необходимо отправить следующие документы:
    - Форму программы модернизации MCXL/X3, в которой заполнены все поля серийных номеров.
    - Фотографии каждой старой или удаленной печатной платы, на

© Honeywell Analytics, 2016

которых отчетливо видны серийные номера и обрезанные провода. Файлы фотографий должны иметь правильные названия.

d) Утилизация старых батарей и печатных плат должна выполняться либо дистрибьютором, либо компанией Honeywell. См. документ описания процедуры программы модернизации MCXL/X3.

e) Вопросы. Если вам нужна помощь по выполнению описанных процедур, обратитесь в службу технической поддержки BW в вашем регионе.

КОНЕЦ

© Honeywell Analytics, 2016