



Vertex M ist ein auf 8 bis 24 Messstellen ausgelegtes Überwachungssystem für toxische Gase mit Chemcassette® Technologie, das zuverlässigen Schutz zu niedrigen Gesamtkosten bietet

Mehrpunkt- Überwachungssystem für toxische Gase



Bedienerfreundlich

- Touchscreen für einfachen Datenzugriff
- Software-Updates über CD-ROM oder Netzwerk für alle Systemkomponenten
- Bearbeitung des Konfigurationsprofils und Datenabfrage ohne Ausschalten des Geräts möglich
- RFID-Tag stellt sicher, dass Chemcassetten® korrekt in programmierte Analysegeräte installiert werden, und schließt Bedienerfehler aus
- Online-Hilfesystem

Sicherheit

- Mehrfache Kennwortebenen
- Ändern der Sicherheitseinstellungen ohne Analyzer Ausschalten des Geräts

Geringe Anschaffungs- und Betriebskosten

- Die kleinere Stellfläche und höhere Dichte des Vertex M senken die Kosten pro Messstelle
- Acht Messstellen pro Analyzer sorgen für geringere Chemcassette®-Kosten
- Systeme mit einer maximalen Anzahl von 24 Messstellen verursachen geringere Kosten pro Messstelle als andere kontinuierliche Überwachungssysteme
- Überwachung von bis zu drei Gasfamilien und über 40 Gasen durch ein einziges System
- Verteilung der Probe auf mehrere Analyzer möglich

Einfache Wartung

- Vertex M verwendet kostengünstige XP Chemcassetten®, die bis zu drei Monate kontinuierlicher Überwachung bieten
- Vereinfachter Austausch von Chemcassetten® und automatische Optik-Prüfung
- Keine dynamische Kalibrierung erforderlich
- Flow Balance mit einem Tastendruck
- Einfacher Zugriff auf Analyzer, Pumpen, Stromversorgungen und Touchscreen vom vorderen Bedienfeld aus
- Interaktives elektronisches Handbuch

Moderne Kommunikationsfunktionen

- Integrierte konfigurierbare SPS mit optionalen 64 nicht galvanisch getrennten Relaiskontakten; 32 galvanisch getrennt
- Serienmäßige OPC-Schnittstelle zur einfachen Integration in vorhandene Fabrikautomationssysteme oder HMI
- Optional erhältlich: Ethernet/CIP, LonWorks®, DeviceNet™, DF1-Schnittstelle, Profibus, Modbus Plus, Modbus/TCP, ControlNet, oder galvanisch getrennte 4-20 mA-Ausgänge
- Eine optionale Chemcam-Kamera ermöglicht die lokale oder dezentrale Anzeige von Verfärbungen als Nachweis für vorhandenes Gas. Die Bilder werden zur späteren Verwendung elektronisch gespeichert
- Die optionale Software zur dezentralen Steuerung/Anzeige ermöglicht die vollständige Visualisierung der Anzeigen des Überwachungsgeräts auf einem dezentralen PC

Vertex M zählt zu den branchenweit flexibelsten und modernsten Überwachungssystemen für toxische Gase mit Empfindlichkeiten bis in den ppb-Bereich und physikalischem Nachweis von Gaslecks. Vertex M gewährleistet sowohl Produktivität als auch persönliche Sicherheit.

Flexibel

Das Vertex M System beinhaltet standardmäßig einen Analyzer für 8 Messstellen. Wenn der Überwachungsbedarf zunimmt, lässt sich Vertex M auf die kontinuierliche Gasmessung von bis zu 24 Messstellen erweitern. Die Probenahmepunkte können in einem Abstand von bis zu 120 m vom System eingerichtet werden. Das Produktangebot umfasst eine vielfältige Auswahl an Universal-Analyzer-Modulen und/oder Pyrolyse-Analyzer-Modulen.

(Hinweis: Bei Verwendung von Vertex M mit einem Pyrolyse-Modul beträgt die maximale Anzahl an Messstellen 16).

Zuverlässig

Vertex M bietet standardmäßig eine leistungsstarke, integrierte Redundanz, um einen effektiven Schutz vor Ausfällen zu gewährleisten.

- Reservepumpe und internes Stromversorgungsmodul
- Die Chemcassette®-Technologie liefert einen physikalischen Nachweis für das Vorhandensein von Gas
- Sicherung von Systemdaten (bei einem Ausfall des Haupt-PC zur Datenerfassung setzt das Analysegerät die Überwachung, Datenaufzeichnung und Alarmanzeige fort)
- Automatischer Leckagetest mit optionalem Leitungstest



Branchenanwendungen

Hightech-Anwendungen

- Halbleiterproduktion
- Photovoltaikfertigung
- Flachbildschirmfertigung
- LED-Fertigung
- Nanotechnologie
- Forschungslabore
- Öffentliche Einrichtungen/Luftfahrt/Innere Sicherheit
- Luftqualitätsmessung

Industrieanwendungen

- Spezialchemikalien
- Anorganische Chemikalien
- Kunststoffe und Fasern
- Landwirtschaft
- Lebensmittelverarbeitung/Kühlagerung
- Abwasseraufbereitung
- Zellstoff und Papier
- Energieerzeugung
- Druckindustrie

Technische Daten



Allgemeine Spezifikationen	
Verwendung	Überwachungssystem für toxische Gase mit 8 bis 24 Messstellen, konfigurierbar für den Einsatz mit bis zu 3 Universal-Analyzer-Modulen oder einer Kombination aus einem Pyrolyse-Analyzer-Modul und einem Universal-Analyzer-Modul
Stromversorgung	110 oder 230 VAC
Physische Abmessungen	
Höhe x Breite x Tiefe	144,8 cm (56") x 61 cm (24") x 91 cm (36")
Gewicht	250 kg mit 3 Universal-Analyzer-Modulen Universal-Analyzer-Modul: 14 kg Pyrolyse-Analyzer-Modul: 22 kg Leeres Vertex M-Basisgerät: 208 kg
Leitungsabmessungen	
Probenahmeleitungen	6,35 mm (¼") AD x 4,83 mm (0.190") ID FEP Teflon oder 6,35 mm (¼") AD x 3,9 mm (0.156") ID FEP Teflon; Probenahmedistanz: Bis maximal 121 m
Auslassleitung	12,7 mm (½") AD x 9,5 mm (3/8") ID Polypropylen-Schlauch, Auslassleitung: maximal 15 m
Betriebskennwerte	
Betriebsspannung	110 oder 230 VAC ± 10% (Unterlast) bei 50/60 Hz; 15 A max. 1-phasig
Betriebstemperatur	15°C bis 35°C (59°F bis 95°F)
Betriebsfeuchtigkeit	20-65% relative Feuchte
Einsatzhöhe	-305 m bis 1829 m über Normalnull
Kommunikation/Schnittstelle	
Netzwerk-Schnittstelle	OPC-Schnittstelle (OLE for Process Control)
Ausgangsoptionen	DeviceNet™, ControlNet, Profibus - DP, LonWorks®, DF1, Modbus/TCP, ModBus Plus, Ethernet/CIP
Analoge Option	4-20 mA (24 Kanäle)
Relaisoptionen	Galvanisch getrennt (08X) oder nicht galvanisch getrennt (016X); über SPS: 32 Relais für galvanisch getrennte 8-Kanal-Relaisoption; 64 Relais insgesamt für nicht galvanisch getrennte 16-Kanal-Relaisoption
Alarm/Fehler	A1- und A2-Alarme pro Messstelle, Wartung/Gerätefehler pro Messstelle, sowie Sammelalarme für A1, A2 und Wartung/Fehler je Analyzer
HMI/LCD-Bildschirm	1024 x 768 Auflösung, Bedienung über Touchscreen mit Übersichtsanzeige des Systemstatus
Weiteres optionales Zubehör	
	Integritätstest von Probenahmeleitungen, Rohr-Adapter, ChemCam-Videoüberwachungskamera, dezentrale Anzeige-/Steuerungssoftware

Kontinuierliche Überwachung

Detektion von mehr als 40 toxischen Gasen
Vertex M überwacht praktisch alle in Produktionsstätten und anderen Hightech-/Industrieanlagen verwendeten Gase, darunter:

ACT935 Photoresist Stripper	Cupra Select	Chlorwasserstoff	Phosgen - hohe Konzentrationen	Schwefeltetrafluorid
Ammoniak	Diboran	Chlorwasserstoff/LL	Phosphin	TertButyl-Arsin
Arsenpentafluorid	Dichlorsilan	Cyanwasserstoff	Phosphoroxchlorid	TertButyl-Phosphin
Arsenrichlorid	Digerman	Fluorwasserstoff	Phosphorpentachlorid	Tertiärbutylarsin
Arsentrifluorid	Dimethylamin	Iodwasserstoff	Phosphorpentafluorid	Tertiärbutylphosphin
Arsin	Dimethylsilan	Selenwasserstoff	Phosphortribromid	Tetrachlorsilan
Bortribromid	Disilan	Schwefelwasserstoff	Phosphortrichlorid	Tetrakis-(Dimethylamin)-Titan
Bortrichlorid	Arsin, trocken	n-Butylamin	Phosphortrifluorid	Zinntetrachlorid
Bortrifluorid	Fluor	Salpetersäure	Silan	Titantetrachlorid
Carbonylfluorid	Monogerman	Stickstoffdioxid	Silan - geringe Konzentrationen	Trichlorsilan
Chlor	Hexachlordisilan	Stickstofftrifluorid	Siliciumtetrachlorid	Trimethylsilan
Chlordioxid	Bromwasserstoff	Phenyltrichlorsilan	Siliciumtetrafluorid	Wolframhexafluorid
Chlortrifluorid	Bromwasserstoff/L	Phosgen	Stibin	Xenondifluorid

Hinweis: In unserem Werk werden kontinuierlich neue Kalibrierverfahren entwickelt. Für Informationen zu nicht aufgelisteten Gasen wenden Sie sich bitte an Ihren regionalen Honeywell Analytics Vertreter.

Zubehör	Kommunikationsoptionen
Vertex M bietet eine umfassende Auswahl an Zubehörteilen zur Anpassung an individuelle Standortanforderungen.	<ul style="list-style-type: none"> Konfigurierbar für LonWorks®, DeviceNet™, PROFIBUS, ControlNet, MODBUS Plus, DF1-Schnittstelle, galvanisch getrennte 4-20 mA-Ausgänge, 8-Kanal-Relais (galvanisch getrennt), 16-Kanal-Relais (nicht galvanisch getrennt), Ethernet, OPC und andere.
Optionen für Analysegeräte	Installations-/Betriebsoptionen
<ul style="list-style-type: none"> Chemcam: eine Kamera im Analysegerät ermöglicht die Anzeige der Verfärbung am Display. Leitungsprüfungs-Kit: automatische Überprüfung des Leitungsdrucks 	<ul style="list-style-type: none"> Bodenmontage Kanalprobenahme Schlauchleitungen

Ausführlichere Informationen über Vertex M erhalten Sie hier:

Tel.: **+41 (0)44 943 4300**
 E-Mail: **gasdetection@honeywell.com**
 Web: **www.honeywellanalytics.com**

Unser Produktportfolio



Stationäre Gasüberwachung

Honeywell Analytics bietet umfassende Lösungen zur stationären Gasüberwachung für unterschiedlichste Industrien und Applikationen an, wie z.B.: gewerbliche Liegenschaften, industrielle Anwendungen, Halbleiterhersteller, Krafterzeugungsanlagen und petrochemische Standorte.

- » Überwachung von brennbaren und toxischen Gasen (einschl. seltener Gase) sowie Sauerstoff
- » Innovative Verwendung von 4 Messprinzipien: Papierband, elektrochemische Zelle, katalytische Zelle und Infrarot
- » Möglichkeit der Detektion in Bereichen von ppb bis Volumenprozent (Vol.%)
- » Lösungen für die kostengünstige Einhaltung gesetzlicher Vorschriften

Tragbare Gasüberwachung

Für den Schutz von Personen vor Gasgefahren bietet Honeywell Analytics ein breites Spektrum zuverlässiger Lösungen an, die für den Einsatz in umschlossenen Räumen, wie Schächten, ideal geeignet sind. Dazu gehören:

- » Überwachung von brennbaren und toxischen Gasen sowie Sauerstoff
- » Personenbezogene Monogaswarngeräte
- » Tragbare Multigaswarngeräte – für den Einstieg in umschlossene Räume und zur Einhaltung gesetzlicher Vorschriften
- » Transportable Multigaswarngeräte – für den temporären Schutz von Bereichen während Bau- und Wartungstätigkeiten

Service und Support

Bei Honeywell Analytics glauben wir an den Wert von erstklassigem Service und aufmerksamer Betreuung unserer Kunden. Unser Hauptanliegen ist die komplette und umfassende Zufriedenheit unserer Kunden. Dies sind nur einige der Leistungen, die wir anbieten können:

- » Volle technische Unterstützung
- » Expertenteam zur Beantwortung von Fragen
- » Komplett ausgerüstete Werkstätten für die schnelle Durchführung von Instandsetzungen
- » Weitreichendes Netzwerk von Servicetechnikern
- » Schulung zur Verwendung und Wartung unserer Produkte
- » Mobiler Kalibrierservice
- » Maßgeschneiderte Programme für vorbeugende/fehlerbehebende Wartung
- » Erweiterte Gewährleistungen für Produkte

Wenn Sie mehr erfahren möchten

www.honeywellanalytics.com

Kontakt Honeywell Analytics:

Europa, Mittlerer Osten, Afrika, Indien

Life Safety Distribution AG
Weiherallee 11a
CH-8610 Uster
Switzerland
Tel: +41 (0)44 943 4300
Fax: +41 (0)44 943 4398
gasdetection@honeywell.com

Amerika

Honeywell Analytics Inc.
405 Barclay Blvd.
Lincolnshire, IL 60069
USA
Tel: +1 847 955 8200
Toll free: +1 800 538 0363
Fax: +1 847 955 8210
detectgas@honeywell.com

Asien und Pazifik

Honeywell Analytics Asia Pacific
#508, Kolon Science Valley (I)
187-10 Guro-Dong, Guro-Gu
Seoul, 152-050
Korea
Tel: +82 (0)2 2025 0300
Fax: +82 (0)2 2025 0329
analytics.ap@honeywell.com

Technischer Service

EMEA: HAexpert@honeywell.com
US: ha.us.service@honeywell.com
AP: ha.ap.service@honeywell.com

www.honeywell.com

Bitte beachten:

Obwohl alle Maßnahmen ergriffen wurden, um die Genauigkeit dieser Veröffentlichung sicherzustellen, wird keine Verantwortung für Fehler oder Auslassungen übernommen. Daten und die Gesetzgebung ändern sich unter Umständen, deshalb empfehlen wir Ihnen dringend, Kopien der aktuellsten Bestimmungen, Standards und Richtlinien zu beschaffen. Diese Veröffentlichung bildet nicht die Grundlage eines Vertrages.

H_Vertex M_DS01079_V2_DE

11/09

© 2009 Honeywell Analytics

Honeywell