



**Detector de gas
puntual avanzado,
de tecnología
infrarroja**

Searchpoint Optima Plus



Por qué Searchpoint Optima Plus es la mejor elección posible

- Capacidades demostradas del diseño original de Searchpoint Optima
- Experiencia obtenida de las más de 30.000 unidades instaladas en todo el mundo
- La tecnología y las técnicas más avanzadas empleadas en el desarrollo del detector de gases de camino abierto de Sieger, Searchline Excel
- Mayor fiabilidad

¿Por qué debe utilizar infrarrojos?

- Operación a prueba de fallos (fail safe)
- Elevada velocidad de respuesta
- Reducción del mantenimiento rutinario
- Inmune a los venenos catalíticos
- Prolongada vida útil
- Funcionamiento en atmósfera inerte

¿Por qué debe elegir Searchpoint Optima?

- Capaz de detectar una gran variedad de gases de hidrocarburo, incluidos disolventes
- Mayor fiabilidad sin piezas móviles
- Mayor estabilidad gracias a los componentes ópticos con autocompensación
- Inmune a la desestabilización de los componentes a largo plazo
- Función remota para prueba funcional del gas
- Certificado para zonas peligrosas en Norteamérica y Europa

¿Por qué debe elegir Searchpoint Optima Plus?

- Rechazo de falsas alarmas perfeccionado con \checkmark^2 SOFTWARE™
- Aumento del tiempo de actividad gracias las advertencias de contaminación de los componentes ópticos
- El control dinámico del calentamiento garantiza la eliminación de la condensación de los componentes ópticos
- Ningún fallo deja de ser detectado
- Diagnósticos mejorados
- Registro de sucesos integrado
- Reducción del consumo energético
- Certificado para muchos programas de clasificación de zonas peligrosas, en los que se incluyen entre otros el europeo (ATEX), UL y CSA

Nuestra compañía lleva más de 40 años como líder mundial en el diseño y la fabricación de instrumental para detección de gas.

Nuestro grupo continúa desarrollando su avanzada e innovadora tecnología de detección, creando soluciones rentables, de alta fiabilidad y adecuadas a sus fines, para la detección de gas en los entornos más exigentes.

Su experiencia en el diseño, la fabricación, la instalación y el mantenimiento de sistemas de detección de punto de gas infrarroja ha tenido como consecuencia la instalación en todo el mundo de más de 30.000 unidades que se hallan en funcionamiento tanto en entornos industriales no extremos como en las más exigentes aplicaciones en plantas petroquímicas marinas.

Dicho conocimiento ha permitido que Honeywell Analytics aporte otra vuelta de tuerca a la fiabilidad de los sistemas de detección de punto de gas infrarroja con el lanzamiento de Searchpoint Optima Plus.

Aplicaciones normales

Plataformas marinas de petróleo y gas, unidades flotantes para producción, almacenamiento y descarga de crudo (FPSO), petroleros, terminales de petróleo y gas en tierra, refinerías, plantas envasadoras de LNG / LPG, estaciones de compresión/medición de gas, centrales eléctricas con turbinas de gas, plantas de recubrimientos e impresión con disolventes.

Más de 100 calibraciones de gas y vapor disponibles. Para obtener una lista de los gases y vapores que puede detectar Searchpoint Optima Plus, póngase en contacto con el distribuidor de su zona.



Detección de Gases Inflamables a Prueba de Fallos (fail safe) Junto con \checkmark^2 Software™



Protección contra el sol y las inundaciones

Este accesorio multiuso incorporado de serie protege a Searchpoint Optima Plus de las condiciones extremas en entornos de funcionamiento y garantiza su fiabilidad.

Protector contra tormentas

Este protector opcional reduce el enfriamiento por viento y la acumulación de sal y polvo en las aplicaciones sometidas a fuertes vientos, como por ejemplo, tomas de HVAC en instalaciones marinas y torres FPSO, etc.

Protección intemperie estándar

Este accesorio incorporado de serie ofrece el mejor equilibrio entre la entrada de agua y polvo y la velocidad de respuesta.

Barrera antipolvo

Esta barrera opcional instalada dentro de la protección intemperie estándar ofrece protección adicional frente a la entrada de polvo y contaminación en el camino óptico.

Capuchón de gasificación

El capuchón de gasificación permite una comprobación fiable del Searchpoint Optima Plus. Se ajusta perfectamente a la protección intemperie estándar y se puede instalar sin necesidad de herramientas especiales.

1. Bloque de componentes ópticos

El bloque de componentes ópticos de 4 canales (con compensación doble) constituye el núcleo de Searchpoint Optima Plus. Está diseñado específicamente para compensar las variaciones en el entorno exterior de forma similar a los diseños de dos canales, pero también para compensar la desestabilización a largo plazo de componentes como las fuentes y los detectores de infrarrojos. Esta característica, combinado con el haz difuso, proporciona a Searchpoint Optima Plus el diseño más estable posible en cuanto a componentes ópticos.

2. Microprocesador que incluye \checkmark^2 SOFTWARE™

El microprocesador controla el funcionamiento de Searchpoint Optima Plus. El nuevo procesamiento de señales y los algoritmos incluidos en \checkmark^2 SOFTWARE™ abren un nuevo horizonte al rechazo de falsas alarmas, al tiempo que permiten ofrecer el más alto nivel de integridad operativa.

3. Componentes ópticos con calentamiento junto con control dinámico del calentamiento

Los componentes ópticos con calentamiento, controlados a través de elementos electrónicos inteligentes, combinan la eliminación de condensación acumulada con el ahorro energético.

4. Célula de gasificación remota

La instalación permanente de esta célula de gasificación opcional dentro del camino óptico permite la inyección para prueba de gas funcional de forma remota para validar el rendimiento de Searchpoint Optima Plus.

Sistemas remotos de muestreo de gas

Para supervisar ubicaciones remotas o inaccesibles, se puede instalar una célula de flujo en Searchpoint Optima Plus e incluirlo en un sistema de muestreo de gas. Se hallan disponibles sistemas de punto único y multipunto para zonas peligrosas y no peligrosas.

Accesorios



Terminación / Montaje

DVC/DX-100(I)

Estas cajas certificadas para zonas peligrosas se utilizan para terminar el cableado de campo de Searchpoint Optima Plus y ofrecen una interfaz para el interrogador portátil (SHC-1) a través de un zócalo de conexión con seguridad intrínseca. Gracias a ello puede realizar el mantenimiento in-situ una sola persona y sin necesidad de un permiso de "trabajo en caliente". Si se utiliza en combinación con un punto remoto de prueba de gas, constituye la mejor solución para comprobación de sensores situados en ubicaciones remotas.



Módulo de interfaz Modbus DVC / DX-100(M)

Proporciona una interfaz Modbus RS485 multipunto para los productos de detección de gas infrarrojo Searchpoint Optima Plus y Searchline Excel. Reduce los costes de mantenimiento.



Cajas de conexiones certificadas

Existe una gama completa de cajas de conexiones Exe y Exd certificadas para zonas peligrosas.



Interrogación en Campo

Interrogador portátil multiuso (SHC-1)

Esta versátil herramienta de puesta en servicio y mantenimiento está certificada para zonas peligrosas y se utiliza para la reconfiguración de Searchpoint Optima Plus para diferentes gases y diagnósticos de fallo. Este mismo interrogador se puede utilizar con los Searchpoint Optima y Searchline Excel (detector de gas de camino) originales, lo que reduce la necesidad de formación del operario.

DISPOSITIVO DE PROTECCIÓN SHC-1

Este dispositivo proporciona protección eléctrica al SHC-1 cuando se utiliza con cajas de terminales convencionales en un sistema con permiso para trabajar libre de gases.



Juego de montaje en conducto

Este conjunto de montaje permite instalar Searchpoint Optima Plus en un sistema de conductos o ventilación. Permite realizar pruebas de gas funcional sin retirar el Searchpoint Optima Plus del sistema de conductos.



Convertidor de analógico a puente

Este dispositivo montado en guía DIN para zona segura convierte la salida analógica de un Searchpoint Optima Plus en una salida de puente mV parecida a la de los detectores de punto catalíticos de gases convencionales. De este modo, se puede utilizar Searchpoint Optima Plus con el hardware de control de detección catalítica de gases existente.

Datos Técnicos

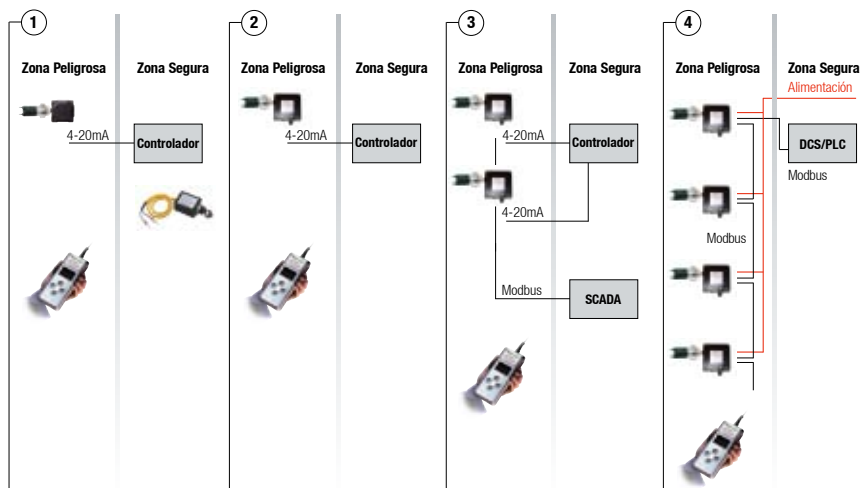


Especificaciones de la Unidad Searchpoint Optima Plus

Salida	
Rango de Medida	"Sink" o "source" de 4 a 20mA, (fuente de corriente predeterminada)
Inhibición	De 1 a 3mA (valor predeterminado 2mA)
Advertencia	De 0 a 6mA (valor predeterminado 3mA *)
Fallo	0mA
Rebasamiento de Rango	De 20 a 21.5mA (valor predeterminado 21mA)
Salida Digital	Modbus multipunto RS485 opcional (a través de DVC/DX100(m))
Material	Acero inoxidable 316
Peso	1.6kg
Precisión	
Optima Plus (HC)	Base de referencia < ±1% LEL, 50% FSD <±2% LEL
Optima Plus (ET)	Base de referencia < ±2% LEL, 50% FSD <±3% LEL
Repetibilidad	< ±2% LEL a LEL 50% FSD
Linealidad	< 5% FSD
Tiempo de Respuesta	T50 < 4.5 segundos, T90 < 6.5 segundos (para metano, incluida la protección intemperie)
En Funcionamiento y Certificado	Rango de temperatura de -40°C a +65°C
Rango de Desestabilización con el Tiempo y la Temperatura	De -40°C a +65°C Base de referencia < ±2% LEL 50% FSD < ±4% LEL
Variación con la Presión	0.1% (de la lectura) por mbar
Alimentación	18-32V (24V nominal) CC, < 4.5W máx.
Protección Medioambiental	IP66 / 67
Diagnósticos (y recalibración)	A través del interrogador portátil certificado
Certificaciones de Seguridad	ATEX: BAS99ATEX2259X II 2GD EEx d IIC T100°C (T _{amb} de -40°C a +55°C) T135°C (T _{amb} de -40°C a +65°C) UL / CSA Clase 1, Div 1, grupos B, C, y D (de -40°C a +65°C) GOST y SAA
Certificaciones de Funcionamiento	EN61779 EXAM, BVS 03 ATEX G 016 X, CSA C22.2 152.
Cumplimiento con las Normas CEM Software	EN 50270 EN 50271

* Nota para la conformidad de ATEX el valor de advertencia no debe ser puesto entre 3 y 5mA

Opciones de instalación



Nuestra gama de productos



Supervisión fija de gas

Honeywell Analytics ofrece una amplia gama de soluciones fijas de detección de gas para distintos sectores y aplicaciones, tales como: Instalaciones comerciales, aplicaciones industriales, fabricación de semiconductores, centrales eléctricas e instalaciones petroquímicas.

- » Detección de oxígeno y gases inflamables y tóxicos (incluidos gases poco comunes)
- » Empleo innovador de cuatro tecnologías fundamentales de detección: cinta de papel, celda electroquímica, perla catalítica e infrarrojos
- » Capacidad para detectar hasta partes por billón (ppb) o porcentaje por volumen (%v/v)
- » Soluciones rentables que cumplen las normativas

Supervisión portátil de gas

Cuando se trata de la protección personal frente a los peligros por gases, Honeywell Analytics cuenta con una amplia gama de soluciones fiables recomendadas para su uso en espacios reducidos o cerrados. Entre ellas se incluyen las siguientes:

- » Detección de gases inflamables, tóxicos y oxígeno
- » Detectores personales de un solo gas, que lleva el individuo
- » Detectores portátiles multigás, que se utilizan para acceder a espacios cerrados y cumplir con la normativa
- » Detectores portátiles multigás, que se utilizan para proteger de manera temporal una zona durante las actividades de construcción y mantenimiento del emplazamiento

Servicio y asistencia técnica

En Honeywell Analytics creemos en la importancia de ofrecer un buen servicio y atención al cliente. Nuestro compromiso clave consiste en conseguir la plena y total satisfacción del cliente. Aquí detallamos sólo algunos de los servicios que ofrecemos:

- » Servicio técnico completo
- » Equipo de expertos a su disposición para responder a sus preguntas y consultas
- » Talleres con todo el equipo necesario para garantizar una respuesta rápida en las reparaciones
- » Completa red de ingenieros de servicio
- » Formación sobre el uso y mantenimiento de productos
- » Servicio de calibración móvil
- » Programas personalizados de mantenimiento preventivo/correctivo
- » Garantías ampliadas para los productos

Para más información

www.honeywellanalytics.com

Centros de contacto y atención al cliente:

Europa, Oriente Medio, África, India

Life Safety Distribution AG
Wilstrasse 11-U31
CH-8610 Uster
Switzerland
Tel: +41 (0)44 943 4300
Fax: +41 (0)44 943 4398
gasdetection@honeywell.com

Servicios Técnicos

ha.emea.service@honeywell.com

www.honeywell.com

Américas

Honeywell Analytics Inc.
405 Barclay Blvd.
Lincolnshire, IL 60069
USA
Tel: +1 847 955 8200
Toll free: +1 800 538 0363
Fax: +1 847 955 8208
detectgas@honeywell.com

Asia Océano Pacífico

Honeywell Analytics Asia Pacific
#508, Kolon Science Valley (I)
187-10 Guro-Dong, Guro-Gu
Seoul, 152-050
Korea
Tel: +82 (0)2 2025 0300
Fax: +82 (0)2 2025 0329
analytics.ap@honeywell.com

Nota:

Se ha puesto el máximo empeño en garantizar la exactitud de la información contenida en esta publicación; no obstante, declinamos toda responsabilidad por los posibles errores u omisiones. Se pueden producir cambios tanto en los datos como en la legislación, por lo que se recomienda encarecidamente obtener copias actualizadas de la legislación, las normas y las instrucciones. Esta publicación no constituye la base de un contrato.